



2012



# НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ СВИДЕТЕЛЬСТВО

## №АЦСТ-109-00646

о готовности организации-заявителя к использованию  
аттестованной технологии сварки (наплавки)  
в соответствии с требованиями РД 03-615-03

Организация: **ОАО "Вента"**

(624223, Россия, Свердловская обл., г. Нижняя Тура, ул. Малышева, 2а)

**Вид аттестации: Первичная**

**Способы сварки: МП**

**Группы и технические устройства:**

**КО**

3. Сосуды, работающие под давлением свыше 0,07МПа.

**ОХНВП**

1. Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих производств, работающее под давлением до 16 МПа.

Приложение: Область распространения на 2 листах

**Основание: Заключение № АЦСТ-109-00754 от 14.12.2018 г.**

**Место сварки КСС:** Свердловская область, г. Нижняя Тура, ул. Малышева, 2а

Сборочно-сварочный участок № 3.2

**Наименование и юридический адрес АЦСТ-109:** ООО "Корпорация

"Энергокомплекс", 620146, Свердловская область, город Екатеринбург, улица Чкалова, дом 124.

Дата выдачи 19.12.2018 г.

Свидетельство действительно до 19.12.2022 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин





2012



# НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

## СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№АЦСТ-109-00647**

**о готовности организации-заявителя к использованию  
аттестованной технологии сварки (наплавки)  
в соответствии с требованиями РД 03-615-03**

**Организация: ОАО "Вента"**

(624223, Россия, Свердловская обл., г. Нижняя Тура, ул. Малышева, 2а)

**Вид аттестации: Первичная**

**Способы сварки: РАД**

**Группы и технические устройства:**

**КО**

3. Сосуды, работающие под давлением свыше 0,07МПа.

**ОХНВП**

1. Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих производств, работающее под давлением до 16 МПа.

**Приложение: Область распространения на 1 листе**

**Основание: Заключение № АЦСТ-109-00762 от 14.12.2018 г.**

**Место сварки КСС: Свердловская область, г. Нижняя Тура, ул. Малышева, 2а**

**Сборочно-сварочный участок № 3.2**

**Наименование и юридический адрес АЦСТ-109: ООО "Корпорация**

**"Энергокомплекс", 620146, Свердловская область, город Екатеринбург, улица Чкалова, дом 124.**

**Дата выдачи 19.12.2018 г.**

**Свидетельство действительно до 19.12.2022 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**





2012



# НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ СВИДЕТЕЛЬСТВО

## № АЦСТ-109-00648

о готовности организации-заявителя к использованию  
аттестованной технологии сварки (наплавки)  
в соответствии с требованиями РД 03-615-03

Организация: **ОАО "Вента"**

(624223, Россия, Свердловская обл., г. Нижняя Тура, ул. Малышева, 2а)

**Вид аттестации: Первичная**

**Способы сварки: РАД**

**Группы и технические устройства:**

**ОХНВП**

4. Резервуары для хранения взрывопожароопасных и токсичных веществ.

Приложение: Область распространения на 1 листе

**Основание: Заключение № АЦСТ-109-00763 от 14.12.2018 г.**

**Место сварки КСС:** Свердловская область, г. Нижняя Тура, ул. Малышева, 2а

Сборочно-сварочный участок № 3.2

**Наименование и юридический адрес АЦСТ-109:** ООО "Корпорация  
"Энергокомплекс", 620146, Свердловская область, город Екатеринбург, улица Чкалова,  
дом 124.

Дата выдачи 19.12.2018 г.

Свидетельство действительно до 19.12.2022 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Система  
менеджмента  
ISO 9001:2015



www.tuv.com  
ID 9108636305



Организация: ОАО "Вента"

Группа технических устройств: ОХНВП(4)

Приложение к Свидетельству АЦСТ-109-00648

Установленная область распространения производства аттестации технологии

«Технология ручной аргонодуговой сварки неплавляющимся электродом резервуаров для хранения взрывопожароопасных и токсических веществ» Шифр: ТИ-РАД-03-18,  
Дата утверждения: 24.10.2018 г.

Область распространения	
Параметры, характеризующие технологию	РАД - Ручная аргонодуговая сварка неплавляющимся электродом изготовление и ремонт
Способ сварки (наплавки)	9 (М11) (08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 12Х18Н12Т и другие марки сталей, указанные в ППД)
Характер выполняемых работ	Св-04Х19Н11М3, Св-08Х19Н10Г2Б, Св-04Х20Н10Г2Б, Св-01Х19Н9, Св-04Х19Н9, Св-06Х19Н9Т и другие марки сварочной проволоки, указанные в ППД
Группы и марки основных материалов	
Сварочные (наплавочные) материалы	
Диапазон диаметров, мм	плоские детали
Диапазон толщин, мм	свыше 3,0 до 10,0 включительно+свыше 3,0 до 12,0 включительно
Тип шва	УШ
Тип соединения	У
Вид соединения	ос (бп), ос(сп), дс(зк)
Угол разделки кромок	>15°
Положение при сварке (наплавке)	Н1
Наличие подогрева	без подогрева
Наличие термообработки	без термообработки
Состав и процентное содержание смеси защитных газов	защитный газ – Ar (100%)
Вид, тип (марка) сварочного оборудования	А4 (LORCH V30 mobil AC/DC)
Оценка результатов аттестации проведена в соответствии с требованиями НД	ПБ 03-584-03
Шифры производственных технологических карт, представленных на аттестацию	TK-РАД-03-01, TK-РАД-03-02, TK-РАД-03-03, TK-РАД-03-04, TK-РАД-03-05, TK-РАД-03-06, TK-РАД-03-07, TK-РАД-03-08, TK-РАД-03-09, TK-РАД-03-10, TK-РАД-03-11 "Область аттестации действительна для режимов сварки и типоразмеров деталей, соответствующих указанным в производственно-технологических картах (ППД)"

Примечания:

1. Аттестация распространяется на заварку корневой части шва при комбинированной сварке (РАД+РД)
2. Ручная аргоно-дуговая сварка без применения импульсно-дугового процесса, защитных и активирующих флюсов
3. Область распространения действительна для сварных соединений, к которым не предъявляются требования по отбрасыванию ферритной фазы
4. Соединения с конструктивным нероваром выполняются при условии соблюдения требований, изложенных в п. 4.9.1 ПБ 03-584-03
5. Применение иных производственных технологических карт в рамках установленной области распространения аттестации возможно при условии, что режимы сварки не выйдут за пределы, указанные в представленных на аттестацию технологических картах.



Эксперт НАКС: Гончаров А.А.



2012



# НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

## СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№АЦСТ-109-00649**

о готовности организации-заявителя к использованию  
аттестованной технологии сварки (наплавки)  
в соответствии с требованиями РД 03-615-03

**Организация: ОАО "Вента"**

(624223, Россия, Свердловская обл., г. Нижняя Тура, ул. Малышева, 2а)

**Вид аттестации: Первичная**

**Способы сварки: РАД**

**Группы и технические устройства:**

**ОХНВП**

16. Технологические трубопроводы и детали трубопроводов.

Приложение: Область распространения на 1 листе

**Основание: Заключение № АЦСТ-109-00764 от 14.12.2018 г.**

**Место сварки КСС:** Свердловская область, г. Нижняя Тура, ул. Малышева, 2а  
Сборочно-сварочный участок № 3.2

**Наименование и юридический адрес АЦСТ-109:** ООО "Корпорация  
"Энергокомплекс", 620146, Свердловская область, город Екатеринбург, улица Чкалова,  
дом 124.

**Дата выдачи 20.12.2018 г.**

**Свидетельство действительно до 20.12.2022 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**



Система  
менеджмента  
ISO 9001:2015



www.tuv.com  
ID 9108636305





2012



# НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ СВИДЕТЕЛЬСТВО

## №АЦСТ-109-00650

о готовности организации-заявителя к использованию  
аттестованной технологии сварки (наплавки)  
в соответствии с требованиями РД 03-615-03

Организация: **ОАО "Вента"**

(624223, Россия, Свердловская обл., г. Нижняя Тура, ул. Малышева, 2а)

Вид аттестации: Первичная

Способы сварки: РД

Группы и технические устройства:

КО

3. Сосуды, работающие под давлением свыше 0,07МПа.

ОХНВП

1. Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих производств, работающее под давлением до 16 МПа.

Приложение: Область распространения на 1 листе

Основание: Заключение № АЦСТ-109-00765 от 14.12.2018 г.

Место сварки КСС: Свердловская область, г. Нижняя Тура, ул. Малышева, 2а

Сборочно-сварочный участок № 3.2

Наименование и юридический адрес АЦСТ-109: ООО "Корпорация

"Энергокомплекс", 620146, Свердловская область, город Екатеринбург, улица Чкалова, дом 124.

Дата выдачи 20.12.2018 г.

Свидетельство действительно до 20.12.2022 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Система  
менеджмента  
ISO 9001:2015



www.tuv.com  
ID 910836305





2012



# НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№ АЦСТ-109-00651**

о готовности организации-заявителя к использованию  
аттестованной технологии сварки (наплавки)  
в соответствии с требованиями РД 03-615-03

Организация: **ОАО "Вента"**

(624223, Россия, Свердловская обл., г. Нижняя Тура, ул. Малышева, 2а)

Вид аттестации: Первичная

Способы сварки: РД

Группы и технические устройства:

**ОХНВП**

4. Резервуары для хранения взрывопожароопасных и токсичных веществ.

Приложение: Область распространения на 2 листах

Основание: Заключение № АЦСТ-109-00766 от 14.12.2018 г.

Место сварки КСС: Свердловская область, г. Нижняя Тура, ул. Малышева, 2а

Сборочно-сварочный участок № 3.2

Наименование и юридический адрес АЦСТ-109: ООО "Корпорация

"Энергокомплекс", 620146, Свердловская область, город Екатеринбург, улица Чкалова,  
дом 124.

Дата выдачи 20.12.2018 г.

Свидетельство действительно до 20.12.2022 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Система  
менеджмента  
ISO 9001:2015



www.tuv.com  
ID 9108636305

